

# Sikaflex®-260 N

## Hochleistungsfähiger Mehrzweck-Klebstoff

### Technische Eigenschaften

Chemische Basis	1-K Polyurethan	
Farbe (CQP <sup>1</sup> 001-1)	schwarz	
Härtungsmechanismus	Feuchtigkeitshärtend	
Dichte vor Aushärtung (CQP 006-4)	ca. 1,2 kg/L	
Standfestigkeit	Sehr gut	
Verarbeitungstemperatur	+10°C bis +35°C	
Hautbildezeit <sup>2</sup> (CQP 019-1)	ca. 40 Minuten	
Durchhärtegeschwindigkeit (CQP 049-1)	Siehe Diagramm 1	
Volumenänderung (CQP 014-1)	ca. 2,5 %	
Shore A Härte (CQP 023-1 / ISO 868)	ca. 50	
Zugfestigkeit (CQP 036-1 / ISO 37)	ca. 7 N/mm <sup>2</sup>	
Reißdehnung (CQP 036-1 / ISO 37)	ca. 300 %	
Weiterreißwiderstand (CQP 045-1 / ISO 34)	ca. 8 N/mm	
Zugscherfestigkeit (CQP 046-1 / ISO 4587)	ca. 4 N/mm <sup>2</sup>	
Spez. Durchgangswiderstand (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)	ca. 10 <sup>7</sup> Ωcm	
Einsatztemperatur (CQP 513-1)	dauerhaft	-40°C bis +90°C
Haltbarkeit (Lagerung unter +25°C) (CQP 016-1)	Kartusche / Beutel	9 Monate
	Faß	6 Monate

<sup>1)</sup> CQP = Corporate Quality Procedures      <sup>2)</sup> 23°C / 50% r.Lf.

### Beschreibung

Sikaflex®-260 N ist ein primerloser 1-K Polyurethanklebstoff. Sikaflex®-260 N ist durch seine pastöse Konsistenz einfach aufzutragen und härtet mit Luftfeuchtigkeit aus. Sikaflex®-260 N bietet eine lange Klebfreizeit und stellt eine sichere Applikation auch unter warmen Klimabedingungen sicher. Sikaflex®-260 N wird nach dem Qualitätssicherungssystem ISO 9001 / 14001 und dem Responsible Care Programm hergestellt.

### Produktvorteile

- Breites Haftspektrum
- Einfach in Handhabung und Verarbeitung
- standfest
- kurzer Fadenabriss
- kalt applizierbar
- manuelle und Pumpenverarbeitung möglich
- 1-komponentig

### Anwendungsbereich

Sikaflex®-260 N ist für verschiedene Applikationen wie z.B. konstruktive Verklebungen oder Scheibenkleben im Nutzfahrzeugbereich geeignet. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit gewährleisten zu können, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.



## Härtungsmechanismus

Die Vernetzungsreaktion von Sikaflex®-260 N erfolgt mit Luftfeuchtigkeit. Bei niedriger Temperatur ist der Wassergehalt der Luft geringer und die Vernetzungsreaktion verläuft etwas langsamer (siehe Diagramm 1). In Kombination mit PU-Dicht-/Klebstoffen muss das PU-Material komplett ausgehärtet sein, bevor Sikaflex®-260 N aufgetragen wird.

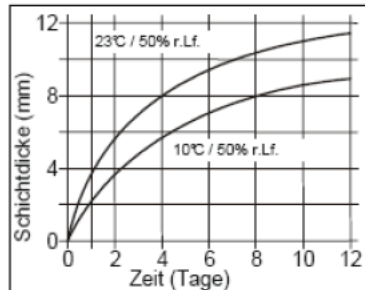


Diagramm 1: Durchhärtageschwindigkeit für Sikaflex®-521 UV

## Chemische Beständigkeit

Sikaflex®-260 N ist **beständig** gegen Wasser, Meer-, Kalkwasser und öffentliche Abwässer sowie gegen schwache Säuren und Laugen, **kurzzeitig beständig** gegen Treibstoffe, Mineralöle, sowie tierische und pflanzliche Fette und Öle, **nicht beständig** gegen organische Säuren, stärkere Mineralsäuren und Laugen sowie Lösemittel. Diese Informationen sind nur Anhaltspunkte. Eine objektbezogene Beratung erhalten Sie auf Anfrage.

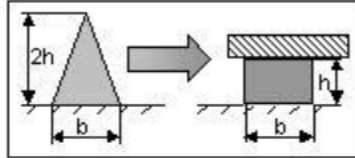
## Verarbeitungshinweise

### Untergrundvorbereitung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Angaben zur Vorbereitung von Werkstoffoberflächen finden Sie in unserer Vorbehandlungstabelle. Eine objektbezogene Beratung erhalten Sie auf Anfrage.

## Verarbeitung

Düsenöffnung der Kartusche einstecken. Beutel in die Verarbeitungspistole legen und Clip abschneiden. Düsen Spitze entsprechend der gewünschten Raupengeometrie zuschneiden. Für eine gleichmäßige Klebstoffschichtdicke empfehlen wir, den Klebstoff in Form einer Dreiecksraupe aufzutragen (siehe Abb.).



Für die Beratung zur Auswahl und Einrichtung einer geeigneten Pumpanlage setzen Sie sich bitte mit der Abteilung System Engineering der Sika Industry in Verbindung.

## Abglätten

Das Abglätten muss innerhalb der Hautbildezeit des Klebstoffes erfolgen. Zum Abglätten empfehlen wir Sika® Abglättmittel N. Andere Abglättmittel müssen auf ihre Eignung überprüft werden.

## Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-260 N kann von Geräten und Werkzeugen mit Sika® Remover-208 entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände / Haut sollen sofort mit Sika® HandClean oder einer geeigneten Handwaschpaste und Wasser gereinigt werden. Keine Lösemittel verwenden!

## Überlackieren

Sikaflex®-260 N kann vor erfolgter Hautbildung mit handelsüblichen 2-K Epoxylacken überlackiert werden. Die Lackverträglichkeit muss durch Vorversuche überprüft werden. Es ist zu berücksichtigen, dass Härte und Filmdicke des Lackes den Klebstoff in seiner Dehnung beeinträchtigen und zu Rissbildung führen können.

## Weitere Informationen

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblatt
- Sika® Vorbehandlungstabelle
- Allgemeine Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen

## Gebinde

Kartusche	300 ml
Beutel	600 ml
Hobbock (auf Anfrage)	23 L
Fass (auf Anfrage)	195 L

## Hinweis Messwerte

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

## Arbeitsschutzbestimmungen

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

## Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das bei uns angefordert werden sollte.

Weitere Informationen:

[www.sika.at](http://www.sika.at); E-Mail: [technics.industry@at.sika.com](mailto:technics.industry@at.sika.com)  
[www.sika.com](http://www.sika.com)

Sika Österreich GmbH  
Kleb- und Dichtstoffe Industrie  
Lohnergasse 3  
AT-1210 Wien  
Österreich  
Tel. +43 (0)5 0610 0  
Fax +43 (0)5 0610 3901

